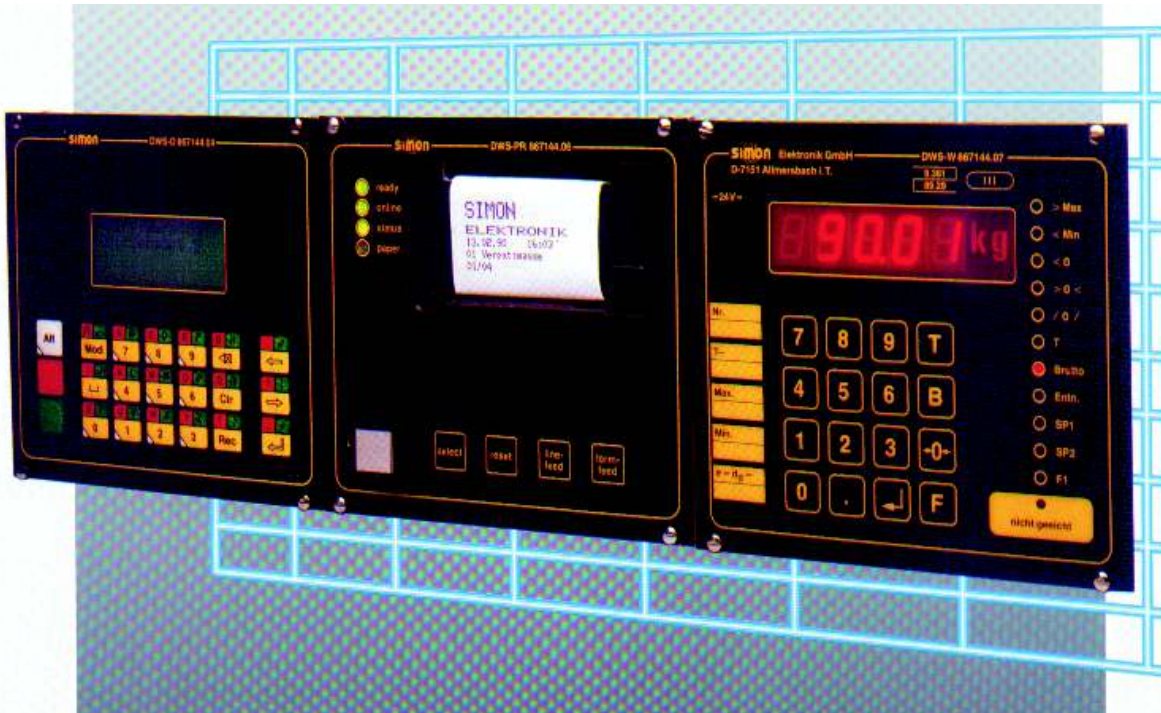


# Massen messen!



Zur laufenden Kontrolle von Werkstücken oder Chargen auf Einhaltung bestimmter Toleranzgrenzen.

Wahlweise Sortierung in:  
Gut / Schlecht  
oder  
Zu Leicht / Gut / Zu Schwer

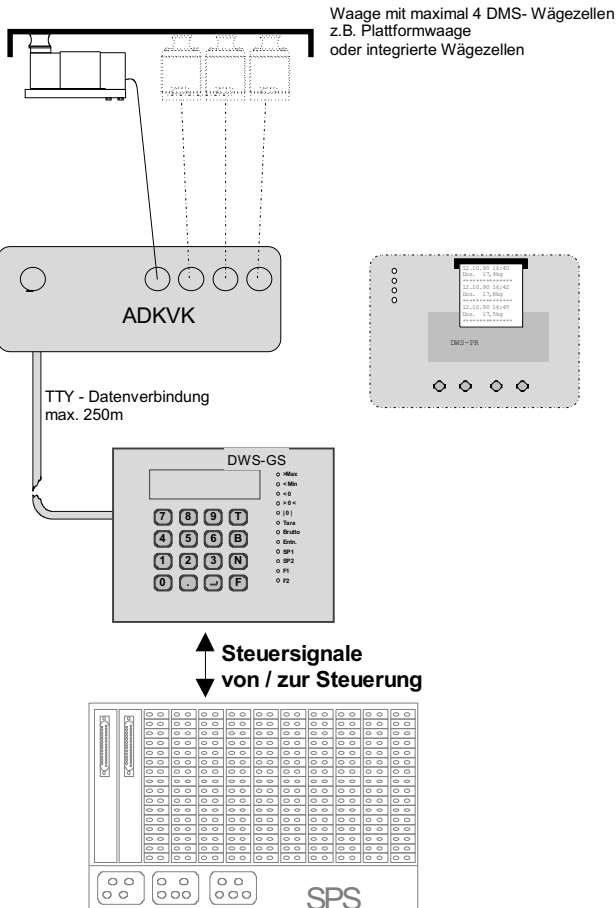
## DWS-KTR

Kontrollwaage

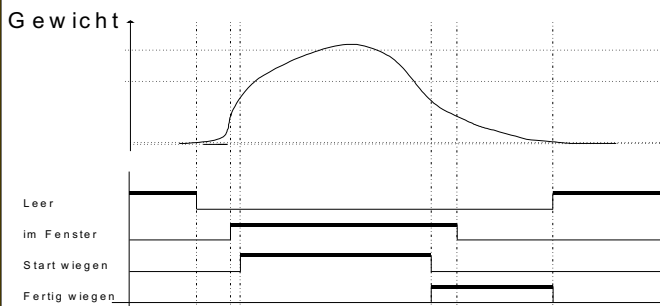
Checkweigher

oo





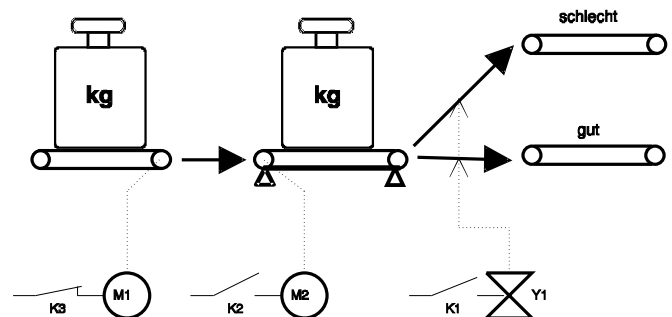
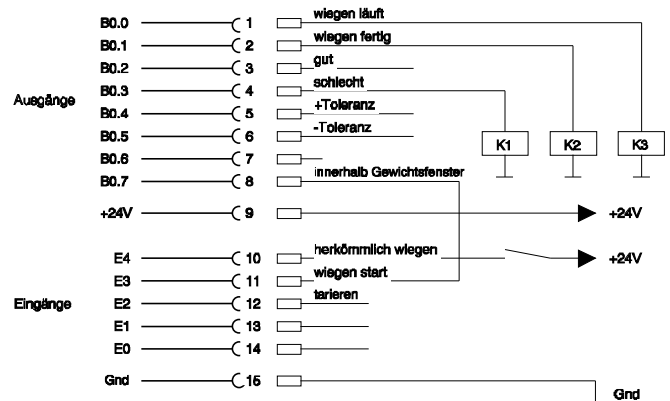
- Anschluß einer Waage mit max. 4 Wägezellen
- Waagenerfassung und Abgleich über Bedienerdialog.
- Speicherung der Waagendaten im EE-Prom.
- intelligente Gewichtserkennung mit definierter Verwiegezeit
- sehr schnelles, dynamisches Meßverfahren
- Klassifizierung der Gewichte
- 10 Parametersätze speicherbar
- statistische Auswertung der Gewichte
- Ausgabe des Gewichtswertes als BCD-Signal



## Baugruppen:

- Wägezellen / Kräfteinleitung (Option)
- Wägezelleninterface ADKVK
- Zentralgerät DWS-GS mit Parallelinterface für Signalverkehr
- wahlweise Streifendrucker DWS-PR oder Rechneranschluß TTY (Option)
- PC-Bedienersoftware (Option)

### Parallelinterface Stecker C



- Potentialgetrennte 24V Ein-/Ausgänge zur SPS-Ankopplung
- Signaleingänge für "herkömmlich wiegen", "wiegen start", "tarieren".
- Signalausgänge für "wiegen läuft", "wiegen fertig", "gut", "schlecht", "+Toleranz", "-Toleranz", "innerhalb Gewichtsfenster"